



Flinthallen, Tønsberg



Haslevollen 3, Oslo



Nygård sykehjem, Sandefjord



Oscarsgate 30, Oslo



Dunkersgate 4, Oslo

VANN er en av verdens viktigste RESSURSER

– og vil alltid være avgjørende for
menneskers liv, velferd og økonomi

Enwa tilbyr vannbehandlingsløsninger for
industri, bygg & eiendom.

Trygt drikkevann, rent prosessvann, korrosjons-
beskyttelse og energieffektivitet i varme- og
kjøleanlegg er noen av områdene hvor vår
kompetanse, produkter og løsninger tilfører
kunden verdi.

Vi er også service-entreprenør på varme- og
kjøleanlegg og driver med utstrakt service på
alle våre produkter. Vi utfører risikovurdering
av bygg, tilstandskontroll og optimalisering av
varme- og kjøleanlegg.



Kontakt oss:
support@enwa.com

enwavannbehandling.no



01.2024 BK.no

ADVANCED WATER TECHNOLOGY



EnwaFlex®

Luft- og slamutskillere for varme- og kjølesystemer



- Reduserer driftsforstyrrelser
- Sikrer funksjon
- Minimerer drifts- og vedlikeholdskostnader

Enwa – nr. 1 på kjemikaliefri vannbehandling

EnwaFlex® - Ganske enkelt bedre!

Luft og slam er vanlige kjente bidragsytere til driftsforstyrrelser i varme- og kjøleanlegg, men kan enkelt fjernes med Enwas sortiment av luft- og slamutskillere; EnwaFlex®.

EnwaFlex® baserer seg på kjente fysiske prinsipper. Man kan enkelt velge å fokusere på kun luft eller både luft og slam i ett og samme produkt.

EnwaFlex® leveres i flere størrelser fra 2-12" innløp/utløp. Produktet leveres enten med sveisetilkobling eller med flens-tilkobling fra DN 50 til og med DN 300.



TEKNOLOGI

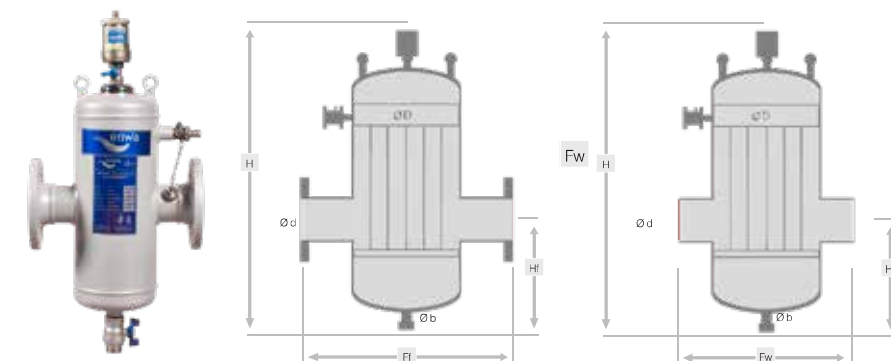
- EnwaFlex® plasseres i anleggets hovedstrøm da slam, partikler og frie luft- og gassbobler i all hovedsak transporteres her.
- Huset i EnwaFlex® har et større tverrsnitt enn tilkoblingspunktene, slik at strømningshastigheten reduseres i utskilleren. Volumstrømmen passerer deretter et spesielt perforert gitter hvor det oppstår trykkfall og turbulens. Dette sørger for at mikrobobler akkumulerer og vokser på gitteret, for deretter å evakuere gjennom lufteventilen.
- Slam og partikler skilles ut etter omtrent samme prinsipper som luft. Reduksjon av strømningshastigheten og gitterets spesielle utforming sørger for sedimentering og at partikler samles i den nederste delen av huset. Slam og partikler tømmes deretter ut gjennom bunnventilen.

LUFT OG SLAM I ANLEGGET KAN FORÅRSAKE:

- Korrosjon
- Slitasje på pumper
- Redusert virkningsgrad
- Støy i pumper og radiatorer
- Tilstopping av ventiler

LUFT- OG SLAMUTSKILLER

Leveres i størrelser fra 2-12" innløp/utløp, enten med sveisetilkobling eller med flens-tilkobling fra DN 50 til og med DN 300.



TYPE	Recommended Flow (m3/h)	Ø D (mm)	H' (mm)	Hf (mm)	Ø b	Flanged		Welded		Volume (lt)
						DN	Ff (mm)	Ø d	Fw (mm)	
KPH 50	10	165	680	330	1"	50	430	2"	330	10
KPH 65	15	165	680	330	1"	65	430	2 1/2"	330	10
KPH 80	20	219	810	365	1"	80	500	3"	400	22
KPH 100	30	219	810	365	1"	100	500	4"	400	23
KPH 125	50	323	1040	480	1"	125	625	5"	525	65
KPH 150	80	323	1040	480	1"	150	625	6"	525	66
KPH 200	100	400	1070	500	1"	200	775	8"	650	107
KPH 250	150	450	1220	580	1"	250	860	10"	720	162
KPH 300	200	500	1340	610	1"	300	910	12"	770	224

INSTALLASJON

Standard leveranse fra Enwa inkluderer komponenter som gitt i figuren.

EnwaFlex® installeres vertikalt i systemets hovedstrøm slik at stussen for lufteventilen står rett opp. Enheten plasseres før hovedsirkulasjonspumpa og hvor temperaturen i systemet er på sitt høyeste. EnwaFlex® monteres vanligvis i samme dimensjon som det rør den skal monteres i.

Når EnwaFlex® enheten er installert, monteres toppkappe, automatisk lufteventil, manuell lufteventil og bunnventil som vist på figuren.

